Japanese Patent Application Publication (JP-B) No.54-34327

Publication Date: October 26, 1979

Application No.: 47-3921

Application Date: December 28, 1971

TITLE: PHOTOPOLYMERIZABLE COPYING COMPOSITION

Applicant: Kalle Aktiengesellschaft,

Wiesbaden-Biebrich, Germany

Abstract:

The invention relates to a photopolymerizable copying composition comprising at least one polymerizable compound, at least one photoinitiator and at least one copolymer of methacrylic acid and an alkyl methacrylate having an alkyl group of four to 15 carbon atoms.

⑫ 特 許 公 報 (B2)

昭54-34327

1 Int.Cl.2	識別記号	ᡚ日本分類	庁内整理番号	❷ 倒公告 昭和54年(1979)10月26日
G 03 C 1/68 C 08 F 2/48 C 08 F 220/06 C 08 F 220/10 G 03 F 7/10 H 05 K 3/06	104	103 B 1 116 A 415 59 G 41 26(3) A 22 26(3) C 162.1 26(3) C 151	6791 — 2H 6358 — 4 J 6779 — 4 J 6779 — 4 J 7267 — 2H 7638 — 5 F	発明の数 1 (全8頁)

1

砂光重合可能な複写材料

创特 顧 昭47-3921

願 昭46(1971)12月28日 22出

開 昭48-45227 公

43昭48(1973)6月28日

優先権主張 図1970年12月28日 3西ド イツ(DE)3DP2064080.6

個発 明 者 ライムント・ヨーゼフ・ファウス

ドイツ連邦共和国グイースパーデ ン・ビープリツヒ・アードルフス プラツツ5

⑪出 願 人 ヘキスト・アクチエンゲゼルシャ フト

> ドイツ連邦共和国 フランクフルト/ マイン80

個代 理 人 弁護士 ローランド・ゾンデルホ

切特許請求の範囲

1 主成分として少なくとも1種の重合可能な化 合物、少なくとも1種の光学反応開始剤及び少な くとも1種のメタクリル酸 - メタクリル酸アルキ て、この複写材料は、a) メタクリル酸 b) メタ クリル酸メチル又はメタクリル酸エチル及び c)ア ルキル基中の炭素原子数4~15を有するメタク リル酸アルキルからの酸価100~250のテル ポリマーを含有することを特徴とする光重合可能 30 な複写材料。

発明の詳細な説明

本発明は、液状で又は固体層として担持材上に 存在し、主成分として少なくとも1種の重合可能 少なくとも1種の結合剤(これはアルカリ水溶液

中に可溶であるか又は少なくとも膨潤しうる)を 含む、新規の光重合可能な複写材料に関する。

2

光重合可能な複写物質又は材料をレプログラフ イに使用する際例えば写真製版の際には、一般に、 5 露光後に主として水性の殊にアルカリ水溶液で現 像することのできるよりな材料が有利である。

水溶液は、有機溶剤に比べて価格が安く、危険 性及び殊に生理学的危険性の少ない点で有利であ る。アルカリ性溶液は、更に、多くの屢々使用さ 10 れる金属表面への特に良好な浄化作用の利点を有 する。

アルカリ水性で現像できる複写層は公知である。 所望の性質は一般に、アルカリ水溶液中に可溶で あるか又は少なくとも膨潤しりる結合剤の添加に 15 より達成される。とのためには、大体において、 カルポン酸ー、無水カルポン酸ー又はフエノール 性又はアルコール性のヒドロキシ基を有するポリ マーが使用される。例えばジカルポン酸のセルロ ースエステル及びアクリル酸もしくはメタクリル 20 酸と相応するメチルエステルとの共重合体がその 例である。

との種の結合剤を含む複写層は、表面的に精製 されたアルミニウム担持材上にオフセツト印刷版 を製造するのに役立つ。しかしながら担持材とし ル-共重合体を含む光重合可能な複写材料におい 25 ての他の金属例えばクロム、真ちゆら及び殊に銅 の使用の際には、この種の層の付着性は不充分で ある。とのことは、現像の際に非露光層分のみな らず、露光層分も少なくとも部分的に溶解するこ とから明らかである。

との複写材料をレジスト層(耐蝕層)の製造に、 例えば多メタル印刷版、凸版及び凹版、プリント 配線の製造の際に、かつ成形品エッチングに使用 すべき際には、更に問題がある。現像の後に残る 残屬をエッチング保護層もしくは、リザープ(耐 な化合物、少なくとも1種の光学反応開始剤及び 35 蝕膜)としてエッチング剤での腐蝕の前に保護す べきである。通例エッチング剤をエッチングの経

過中にリザーブの辺部の下にも浸漬し、担持材に より保持されていないリザーブの突出部(レジス トカーンとも称される)を生じるいわゆるサイド エッチングが起ることをさけることができない。 この突出部は機械的に特に敏感であり、例えばス 5 可能である。しかしながら、この場合において、 プレーエッチングの際には容易に切れ、これによ りエッチング剤は再び担持材表面の新しい部分に 到達する。この使用目的にとつて、特に公知の結 合剤で製造したアルカリで現像しらる層は比較的 もろく、描画部の下で容易にはがれることは重大 10 よりなる重合体は、一定の目的にかつ層結合にと な欠点である。

光重合体層に可塑剤を添加することによりこの 欠点を除去する試みをしたが、これによつては、 層の付着が一般になお劣悪化される。これによつ て、低分子量モノマーの大部分を含む光重合体層 15 これに反して非露光の、即ち末硬化層分は、高い の他の望ましくない特性、即ち粘着傾向も強化さ れる。

最後に主として結合剤として使用されるアクリ ル酸もしくはメタクリル酸とそのメチルエステル との共重合体の場合にも、共重合割合の変化に、 20 れ、リサープされるフォトレジスト層の製造のた アルカリ水溶液での所望の現像性を得るためにそ の重合体の酸価が約150~250の一定範囲に 存在すべきであるような限定を付すべきである。・ このことは、殊化、強いエッチング負荷が予想さ れる厚い層にか、もしくは凸版印刷版を得る際に 25 配線、多メタル印刷版及び凹版の製造のために使 当てはまる。このような重合体は、まさに多くの 目的にとつては脆すぎ、多くの金属殊に銅には不 充分な程度に付着する。

本発明の課題は、前記の欠点がないか又は著る しく僅かな程度にしか示さない、光重合可能な物 30 質用の結合剤を見出すことであつた。

この本発明の目的は、主成分として少なくとも 1種の重合可能な化合物、少なくとも1種の光学 反応開始剤及び少なくとも1種のメタクリル酸-メタクリル酸アルキル - 共重合体を含む光重合可 35 えばオフセツト版又は凸版の製造の際にも有利で 能な複写材料である。本発明の複写材料は、メタ クリル酸と少なくとも1種のメタクリル酸アルキ ルとの共重合体を含むことを特徴とし、ここでそ のメタクリル酸アルキル又は少なくとも1種のメ タクリル酸アルキルは、炭素原子数4~15のア 40 エッチング保護層の製造に、例えばプリント配線、 ルキル基を有する。

有利な実施形式において、本発明の複写材料は、 メタクリル酸、b) メタクリル酸メチル又 はメタクリル酸エチル及び c) アルキル基中に炭

素原子数4~15のメタクリル酸アルキルからの 酸価100~250のテルポリマーを含む。

しかしながら、メタクリル酸及び高級アクリル 酸アルキルからのみ製造された共重合体をも使用 アルキル基は一般に8より小さい炭素原子数を有 するべきである。一般にこの重合体は、この傾向 にとつて公知の1定の光モノマーと組合せる際に、 粘着層を形成する傾向がある。もちろん、2成分 つてあまり良好に適合させることはできない。

本発明の複写材料を用いて得られる複写層は、 露光後に、すべての種類の金属担持材上への優れ た付着性及び高い可撓性を有する点で優れている。 層厚でもアルカリ水性現像液で容易かつ完全に除 去することができ、硬化した層分は、長時間の現 像液の作用の際にも溶解せず、従つて、良好な耐 現像剤性を示す。との複写材料を露光され現像さ めに有利に使用する際に、硬化したレジストは、 優れたエッチング強度及びこのために慣用の扣持 材上への付着性の点で優れている。この付着性は、 殊に銅表面に対して重要であり、例えばブリント 用され、との際、光重合体層の付着性は従来特に 問題であつた。しかしながら、この層の付着性は 他の金属担持材例をばクロム、亜鉛、真ちゆう、 マグネシウム及び鋼に対して非常に良好である。

本発明の復写材料から得られるリザープのサイ ドエッチングの際に、エッチング溶液での噴射の 際に切れない堅牢で、フレキシプルなレジスト突 出部が生じる。しかしながら複写層の可撓性はエ ッチングの際だけではなく、他の使用目的の際例 ある。それというのは、印刷版を曲げる際に脆弱 な層内には僅かな亀裂が生じるからである。

本発明の複写材料は、公知方法で溶液又は分散 液として市販することができ、使用者により殊に 成形品エツチングのため、凹版ドラムのエッチン グ等に使用される。実際には同じ使用目的に好適 なもう1つの他の形の製品は、いわゆる、中間担 持材上にある完成したフォドレジスト層(これは

使用者により、所望のエッチングすべきペース上 に塗布され、次いで露光され、大抵はプラスチツ クシートからなる中間担持材の除去後に現像され る)から成る乾燥レジスト材料である。本発明の 複写材料は、殊にこの使用形に好適である。しか 5 じることができる。一般に、これは20000~ しながらこれはプレセンシタイズされた複写材料 の形で、好適な担持材上に、例えばアルミニウム 又は亜鉛上でもオフセット版又は凸版の光学的製 造のために工業的に製造できる。これは更にレリ ーフ像、シルクスクリンステンシルその他類似物 10 物質の熱的重合を阻止する抑止剤、 の製造に好適である。

光重合体層の多くの特性を得るのに、アクリル 酸一及びメタクリル酸エステルからの結合剤は実 際に等価であるが、意外にも本発明により所望の 複写層の良好な付着性を得るのにはメタクリル酸 15 色形成剤及び もしくはそのエステルのみが好適であることが判 明した。従来公知の文献から例えば高級アクリル 酸アルキルもしくはメタクリル酸アルキル例えば アクリル酸プチル及び他の酸モノマーからの光重 合体用の結合剤が記載されているドイツ特許出願20 公告第1194707号明細書にも、これら共重 合体がその特性において、例えばアクリル酸メチ ル単位を有するものの性質とは異なることは何ら 暗示されていない。

~250の間にあるべきである。例えば約20 µ より厚い層を製造する場合に、充分に迅速な現像 を達成するためには150~250の酸価に調節 するのが有利である。

成分 b) (メタクリル酸メチルが有利) 対成分 c) の重量割合は、一般に約4:1~1:10であ る。この重量割合は、主として使用したモノマー の割合による。それといりのは、メタクリル酸ア ルキルは、その重合速度において、あまり異なら 35 一は公知であり、例えば米国特許第 2 7 6 0 8 6 3 ないからである。しかしながらメタクリル酸の重 合導入される量割合は、重合条件に応じて使用モ ノマー割合とは著るしく異なるから、正確な表現 は酸価の測定についてのみ可能である。

しては、アルキル基中に炭素原子数約5~8を有 するもの特にメタクリル酸ヘキシルを使用するの が有利である。この種のメタクリル酸アルキルを メタクリル酸メチルと組合せて使用する際に、成 分b) とc) との有利な割合は1:2~1:8であ る。高級メタクリル酸アルキルでは、通例少量使 用され、逆である。

本発明で使用される結合剤の分子量は広範に変 200000の範囲内にあるべきである。

本発明の複写材料はモノマー、光学反応開始剤 及び前記の結合剤以外になお一連の添加物例えば 次のものを含んでいてよい。

水素供与体、

この種の層の感光性を変える物質、 染料、

着色されたか又は着色されていない顔料、

指示薬。

これら成分は、光学反応開始に重要な化学線波長 領域を可能なだけ少なく吸収するように選択する のが有利である。

本発明の複写材料中の光学反応開始剤として多 くの物質を使用することができる。例えばベンゾ イン、ペンゾインエーテル、多核キノン、例えば 2-エチル-アントラキノン、アクリジン誘導体 例えば9-フエニル-アクリジン、9-p-メト 本発明で使用される共重合体の酸価は、約10025キシフエニル-アクリジン、9-アセチルアミノ アクリジン、ペンズアクリジン、フェナジン誘導 体例えば9,10-ジメチルーペンズフェナジン、 9-メチル-ペンズフェナシン、10-メトキシ - ペンズフエナジン、キノキサリン誘導体例えば 本発明に有利に使用されるテルポリマー中では 30 6 , 4',4"- トリメトキシー 2 , 3 - シフエニル - キノキサリン、 4',4"- ジメトキシ- 2 ,3 -ジフエニル・5-アザ・キノキサリン、キナソリ ン誘導体及び類似物を使用することができる。

本発明の複写材料に好適な光重合可能なモノマ 号及び同3060023号明細書に記載されてい る。その例はアクリル酸-及びメタクリル酸-エ ステル例えばジグリセリンジアクリレート、ポリ エチレングリコールジメタクリレート、トリメチ 高級メタクリル酸アルキルのうち、共重合体と 40 ロールエタン、トリメチロールプロパン及びペン タエリスリット及び多価の脂肪族アルコールのア クリレート又はメタクリレートである。 ジイソシ アネートと前記のような多価アルコールの部分エ ステルとの反応生成物が有利に使用される。

一般にメタクリレートはアクリレートに比べて 有利である。複写材料は本発明により使用される 共重合体と並んで、少量の他の結合剤例えばアル カリ水中には不溶のものを含んでいてもよい。も ちろん、ここでは、この種の添加物により、前記 5 に使用される。特に、これは、銅製担持材上での の共重合体により得られる利点があまりそとなわ れないように注意すべきである。

本発明の複写材料が空気酸素に対して比較的鈍 感であつても、多くの場合に、との材料から光重 合の間に空気酸素の影響を充分に除去するのが有 10 の複写材料は特にいわゆる前記のような乾燥レジ 利である。この材料をプレセンシタイズされた複 写材料の形で使用する場合、酸素に対して僅かに 透過性の好適な被覆膜を施とすことが推奨される。 これは自己担持性であつてよく、複写層の現像の 前に除去されるか又は特に、現像液中に溶かすか 15 特にポリエステルシートが好適である。 又は少なくとも硬化しなかつた個所で現像の際に 除去することのできる材料から成つていてよい。 とのために好適な材料は、例えばワックス、ポリ ピニルアルコール、ポリ燐酸塩及び糖である。と の材料が伝達性のフォトレジスト層として中間担 20 共重合体中のモノマーの重量部は、重合時に使用 持材上に存在する際に、これは有利に他の層側で 薄い除去しりる例えばポリエチレン製の保護シー トにより被覆されていてよい。

本発明の複写材料で製造した複写材料の担持材 としては、例えば、アルミニウム、鯛、亜鉛、銅 25 の成分から製造する: 及びポリエチレンテレフタレート又はセルローズ アセテート製のプラスチック - シート並びにシル クスクリーン印刷担持材例えばベルロンガーゼが 好適である。担持材表面は層の付着性を正しく調 節するかもしくは、担持材の反射可能性(ハレー 30 9-フェニル-アクリジン ション)を複写層の化学線領域で低下させるため に、化学的又は機械的に前処理するととができる。

本発明の複写材料の使用下における感光材料の 製造は公知方法で行なり。例えばこれを溶剤中に 取り、溶液もしくは分散液を注型、噴射、含浸、 35 ローラーでの塗布等により、所定の担持材上にフ イルムとして施こすことができ、引続き乾燥させ ることができる。厚い層(例えば250μ以上) は押出し又は圧縮により、自己担持性シートとし て製造できこれは担持材上に積層される。複写層 40 は公知方法で露光し、現像させる。現像剤として は、特に例えば燐酸アルカリ又は珪酸アルカリの アルカリ水溶液が好適であり、これらに、場合に より、混合可能な有機溶剤少量を添加することが

できる。

本発明の複写材料は、前記のように、種々の使 用分野で使用できる。特に有利に、金属担持材上 でのフォトレジスト層もしくは腐蝕保護層の製造 使用に好適であり、例えばこれはプリント配線、 凹版及び多メタルオフセット印刷版の製造に使用 される。露光した部分の層の優れた付着性及び可 撓性は特にこの優れた使用形式で確認される。と スト材料の形で使用でき、取扱うことができる。 それというのは、乾燥時にも良好に付着する層を 金属担持材上に移動させることができるからであ る。この場合、透明な中間担持材シートとしては

次に実施例につき、本発明の複写材料の個々の 実施形式を説明する。特別に記載のないかぎり、 「多」及び「部」は重量単位で示されている。容 量部として1mlを選択する際重量部は19とする。 された量である。

例 1

プリント配線、オートタイプ凹版の製造及び成 形品エツチングに好適なフオトレジスト溶液を次

メタクリル酸 メチル メタクリル酸 n-ヘキシル及び メタクリル酸(75:375:90)からのテルポリマ

- (酸価209)

2.8 重量部

後に記載のモノマー

2.8 重量部

0.2 重量部

トリエチレングリコールジアセテート

トリー[4-(3-メチル-フエニルアミノ)-フエニル]

0.25重量部

- メチルアセテート

0.03重量部

エチレングリコールモノエチルエーテル

3 0 容量部

溶液を含浸又は振りとばし塗布法により3~ 10μ特に5μ(乾燥)の層厚になるまで、35 μの厚さの銅シートを塗布したフェノプラストー 層物質製のプレート上に施とし、100℃で2分 間乾燥させる。

使用したフォトモノマーは次のようにして製造 する:攪拌機、還流冷却器及び乾燥管を備えた三 頸フラスコ中で、乾燥ペンソール6750容量部、 ヒドロキシエチルメタクリレート1170重量部、 2,2,4-トリメチル-ヘキサメチレンジイシ

シアネート945重量部及びジエチルシクロヘキ シルアミン 4.5 重量部を銅粉末 4 5 重量部の添加 のもとに4時間加熱し、軽く沸騰させる。冷却後 に銅を濾去し、ベンゾール溶液を飽和NaCl -溶液各1000容量部で2回、かつ水で1回振出 5 ーエッチング装置でのエッチング時間は約45秒 する。ヒドロキノンモノメチルエーテル10.5重 量部をベンゾール溶液に加え、ペンゾールを回転 真空蒸発器中で50℃で少量宛除去する。

との使用したテルポリマーは次のようにして製 造される:遺流冷却器、攪拌機及びガス導入管を 10 前記の使用ポリマー性結合剤の代りに、メチル 有する三頸フラスコ中で、窒素の導入下にアクリ ル酸メチル75重量部、メタクリル酸n‐ヘキシ ル375重量部及びメタクリル酸90重量部を沸 点100~140℃のペンジン3000容量部中 で開始剤としてのアゾイソプチロニトリル6重量 15 : 3 7 5 : 9 0) からなり、酸価 1 7 0 のテルポ 部及び調節剤としてのn-ドデシルメルカプタン 2重量部を用いて80℃で7時間重合させる。混 合物の冷却後に沈殿した重合体を濾去し、少量宛 の軽質ペンジンで洗浄する。生成物を真空乾燥箱 中で50℃で乾燥させる。

収量 2679

209 酸価

エチレングリコールモノエチルエーテル中のテ ルポリマーの1%溶液の還元比粘度(RSV値) は2.58 cst である。

層をクリムシユ社 (Fa. Klimsch & Co.; フランクフルト/マイン在)製のキセノンー複写 装置 ピコープ (BiKop ; Z型 8 KW) で、ラン プと複写枠との間80㎝の間隔で1分間、21段 のハーフトーンーグレーくさびよりなり、濃淡増30としては、前記の混合物は同様に良好な特性を示 加率 0.15 の濃淡範囲 0.05~3.05、かつ60 及び120の線及び点ーラスターオリジナルの下 で露光する。

露光した複写層を水性アルカリ現像剤(次の組 成及び pH 1 1.3を有する) で現像する: 35

水1000重量部、メタ珪酸ナトリウム・9水 和物 1.5 重量部、ポリグリコール 6000 3 重 量部、レプリン酸 0.6 重量部、水酸化ストロンチ ウム・8水和物0.3重量部。との版をとの現像剤 で30~60秒間拭い、その後水で洗浄する。次 40 例1で使用したと同じ染料 いで、1%燐酸で固定し、引続き黒い脂性インキ で着色する。

非常に良好な溶解性の優れた付着性リザーブが 得られる。耐現像剤性は良好で、10倍の現像時 10

間でなおリザープ上への現像剤の侵蝕は観察でき ない。現像後に露呈された銅表面は、42℃で 42°BeのFeClo-溶液でエッチングされる。へ ムクト社(ゾリンゲン在)製412日型のスプレ である。レジスト層の耐蝕性は優れており、上部 エッチングの際には良好な可撓性で、切れないレ ジスト突出部が得られる。前記条件下に、完全に 硬化した9段のくさび段が得られる。

メタクリル酸メチル、メタクリル酸n-プチル及 びメタクリル酸(75:375:90)からなり、 酸価198のテルポリマー又はメタクリル酸メチ ル、メタクリル酸デシル及びメタクリル酸(75 リマーを同量使用することもできる。前記と同様 な加工の際に、いずれの場合にも9段の完全に感 光されたくさび段が得られる。

前記のエッチング保護層は、前記の良好な特性 20 と並んで、強酸性金属浴(pH 1以下)中、例え は輝錫浴中、鉛-錫-浴中及びシュレッター社 (Firma Schloter)の微細粒子銅プラスチッ ク浴中及びプラスベルグ社(Firma Blasberg) の金浴中でも良好な電気抵抗を示す。更に、との 25 フォトレジスト溶液の優れた貯蔵性も挙げられ、 とれは、ラジカル性抑制剤の添加によつて改良す ることもできる。前記の液状のフォトレジスト物 質は、これを例2におけると同様に加工する際に 乾燥レジストとしても使用できる。乾燥レジスト す。

例 2

メタクリル酸 メチル メタクリル酸 n-ヘキシ ル及び メタクリル酸 (25:125:30)か

らなり、酸価202のテルポリマー 8.4 重量部 例1で使用したと同じモノマー 8.4 重量部 1,2-ペンズアクリジン 0.3 重量部 トリエチレングリコールジアセテート 0.75 重量部 ポリオキシエチレンソルビタンモノオレエート 0.3 重量部 0.12重量部 をエチレングリコールモノエチルエーテル60容 量部中に溶かした溶液を 2 軸延伸した厚さ 2 5 μ のポリエチレンテルフタレートシート上に振りと はし塗布すると、100℃で2分乾燥の後に、厚

さ10 μが得られる。優れた可撓性で、室温で粘 着性のない表面を有する乾燥レジストフイルムが 得られる。この乾燥レジストを、ジェネラル・ビ ンデイング・コーポレーション (General Binding Corporation :USA)のラミネータ 5 その後1分間、例1に記載と同様にしてポジオリ 9 L D型を用いて、1 3 0 ℃で厚さ3 5 μの銅シ ート上に塗布したフエノプラストー層材料プレー ト上に塗布し、5KWのキセノンー点灯COP 5000(スタウプ社; Neu-Isenburg 在)で 1分間露光し、ポリエステルシート除去の後に例 10 エチルエーテル/アセトンで除去する。引続き 1 1と同様に現像させる。リザーブは耐現像性、耐 蝕性及び電気抵抗に関して、例1に記載と同様な 良好な特性を有する。

得られたくさび段:8

性が観察される。

例 3

例2で使用したと同じテルポリマー 2.8 重量部 例1で使用したと同じモノマー 2.8 重量部

ジエチレングリコールモノヘキシルエーテル 0.5 重量部 20 好である。

例1で使用したと同じ染料 0.03重量部

9-フエニル- アクリジン 0.025重量部

をエチレングリコールモノエチルエーテル 12 容量部に溶かした溶液を厚さ25μのポリエチレ ンテレフタルシート上に振りかけ塗布し、乾燥後 25 例 5 (8分フエーン、乾燥箱中100℃で3分)に厚 さ25 μを得るようにする。 乾燥レジストシート を例2に記載のように銅張りした層物質プレート 上に塗布する。2分後にオリジナルの清明に現像 された像が得られる。現像抵抗及びエッチング抵 30 抗並びに例1及び例2に記載の性質は優れている。 得られたくさび段;8

との混合は、厚すぎる層(35,60及び120 μ)に加工することもでき、乾燥レジストとして 使用することができる。

例 4

-アセトン

トリメチロールエタントリアクリレート メタクリル酸メチル150重量部 メ タクリル酸n-ヘキシル750 重量部 及びメタクリル酸300重量部とから の酸価161のテルポリマー 9-フエニルアクリジン ピス- (P-ジメチルアミノ-ベンザル) 2.8 重量部

2.8 重量部 0.1 重量部 及び

エチレングリコールモノエチルエーテル から被覆溶液を作り、真ちゆう/クロム - バイメ タルブレート上に振りとばし塗布し、乾燥させる。 ジナルの下で露光し、現像する。遊離したクロム E CaCl 17.4% ZnCl 35.3% HCl 2.1 多及び水 4 5.2 % の溶液で約 2 分間以内にエッチ ング除去し、リザープをエチレングリコールモノ **多燐酸で拭い、脂性インキで着色する。**

前記の結合剤の代りに同量のメタクリル酸メチ ル2008、メタクリル酸デシル1008及びメ タクリル酸1208からのテルポリマー(酸価 ここでも、感光性の乾燥抵抗材料の優れた貯蔵 15 203)を使用し、この際同様な結果が得られる。 前記のテルポリマーの代りに同量のメタクリル 酸n-プチルとメタクリル酸とからの共重合体 (酸価174)を使用する際に、いくらか粘着性 傾向のある層が得られる。層の付着性は同様に良

> 前記の結合剤の代りに同量のメタクリル酸メチ ルとメタクリル酸とからの共重合体(酸価 188.5) を使用する際に、クロム上に充分には付着しない 複写層が得られる。

例2で使用したと同じテルポリマー 2.8 重量部 例1で使用したと同じモノマー 2.8 重量部 1,2-ペンズアクリシン 0.12重量部 メルカプトペンズチアゾール 0.1 重量部 トリエチレングリコールジアセテート 0.25重量部 及び例1で使用したと同じ染料 0.0 4 重量部

をエチレングリコールモノエチルエーテル20容 量部中に溶かした溶液をいくらか生じる不溶分の 濾過により精製する。その後、被覆溶液を後に記 35 載の担持材上に振りとはし塗布する。得られるプ レートを100℃で2分間乾燥箱中で乾燥させ、 層重量は4~108/cmである。

層を例1に記載と同様に露光し、現像させる。 次いで、1 多燐酸で固定させ、引続き黒色脂性イ

40 ンキで着色させる。

担持材料として次のものが使用される:

- a) ワイヤプラシで機械的に粗面化したアルミニ ウム、
- 0.02重量部 b) 電気的に粗面化し、陽極化した、酸化物 38/㎡

を有するアルミニウム

- c) クロム飯
- d) 鋼鈑
- e) 錫メツキした鋼鈑

すべての担持材上に光重合体層の良好な付着が 5 得られる。像のない個所の現像は清明に実施され、 120のラスターの微細光点がとどこむりなく複 写される。

前記のように露光したプレートの相対的感光性 段のくさび段となり、強く精製した担持材 b) で は7~8段のくさび段となる。

とうして得た印刷版は直接オフセット版を得る のに使用される。

に施こす必要はない。しかしながら、糖、メチル セルロース及びサポニンからの(2:1:0.5) 被覆層を水96.85重量部中の溶液から施とすと、 平均して2~3段のくさび段が得られる。

複写層は、被覆層を有するか又は有しない非粘 20 着性の堅い感触の表面を有する。この層の耐現像 剤性は非常に良好である。

との平版印刷版は、ジュアライト印刷機 (Dualithmaschine) を用いるオフセット印 刷で100000枚の満足な印刷が得られる。複25 る。反応混合物の冷却後に、過剰の酸を10~20 写層の貯蔵性は優れている。

例 6

トリメチロールエタントリアクリレート 1.4 重量部 例4で使用したテルポリマー(酸価161) 1.4重量部 9-フエニル-アクリジン

ピス-(P-ジメチルアミノーベンザル)-

アセトン

0.01重量部

例1/信記載の染料

0.015重量部

をエチレングリコールモノエチルエーテル15.0 容量部に溶かした溶液を例5と同様に電気的に粗35 造する。 面化し、陽極化された、酸化物38/㎡を有する アルミニウム上に施とし、乾燥させる。層を例1 に記載したと同様に露光し、現像させる。7段の 完全に露光されかつ付加的に認識可能のくさび段 が得られる。

前記の結合剤の代りに同量の例4に記載のテル ポリマー(酸価203)を使用することもできる。 6段の完全なかつ認識可能のくさび段が得られる。 例 7

14

2,2,5,5-テトラーアクリロキンメチル

シクロペンタノン

1.4 重量部

例4で使用したと同じテルポリマー(酸価161)

1.4 重量部

9 - フエニル- アクリジン

例1で使用したと同じ染料

0.05重量部 0.05重量部

及びエチレングリコールモノエチルエーテル 15.0 容量部からの溶液を例5と同様に電気的に粗面化 し、陽極化した、酸化物38/㎡を有するアルミ は担持材 a), c), d) 及び e) においては、5~6 10 ニウム上に施とし、乾燥させる。ネガオリジナル の下で例2で使用したと同じ光源で1分間露光し、 例1におけると同様に現像する。得られたくさび 段: 4(6)。

使用したモノマーは次のようにして製造される: 例から明らかなように、酸素バリア層を複写層 15 攪拌機、水分離機及び還流冷却器を備えた三頸フ ラスコ中で、

2,2,5,5-テトラーヒドロキシメチルー

200重量部 シクロペンタノン

4 3 0 重量部 アクリル酸

600重量部 ペンゾール

10重量部 濃硫酸

2 重量部 酸化銅I)

を入れ、混合物を攪拌しながら還流下に加熱する。 約3~5時間以内に計算量の水を共沸分離除去す **多の塩化ナトリウム溶液で洗浄し、 引続き15~** 25%の重炭酸カリウム溶液で除去する。分離し、 有機相を硫酸ナトリウムで乾燥後に、これからp - メトキシフエノール5重量部の添加のもとに真 0.05重量部30 空蒸溜によりベンゾールを除去する。残渣として、 ポリアルコールの所望テトラエステルが理論量の 90%の収率で得られる。

例 8

書籍印刷に好適な印刷シートを次の成分から製

10重量部 例2で使用したと同じテルポリマー 例1で使用したと同じモノマー 6重量部

トリエチレングリコールジアセテート 1.0 重量部

ベンゾインイソプロピルエーテル

40 これら成分をエチレングリコールモノエチルエー テル25㎡中に溶かし、溶液を水平に置かれた電 気的に粗面化され、アルマイト化されたアルミニ ウム担持材上に注ぎ、良好に乾燥させる。乾燥し た約1㎜の厚さの層を組合された線ラスター活字

オリジナルの下でモル社(Firma Moll: Solingen-Wald 在)製の管状露光装置を用い、フィリップスTLAK-40W/05型の狭く相互に存在する螢光灯を用いて5cmの間隔で10分間露光する。水性アルカリ性現像剤を用いて、例51に記載と同様に現像する。約15~20分間後に露光したシートを現像浴中でプラシでかるく擦すると、0.5mmのレリーフ深さの輪郭の鋭いレリーフが得られ、56線/cmまでの解像能が得られる。

例 9

凸版を、1段一亜鉛エッチング板上へのレジスト層での被覆により製造する。レジスト層は次の 組成を有する:

例1で使用したと同じテルポリマー(酸価209)

2.8 重量部

15 刷版が得られる。

16

例1で使用したと同じモノマー 2.8 重量部 9-フエニル- アクリジン 0.1 重量部 ポリオキシエチレンソルビタンモノオレエート 0.1 重量部 例1で使用した染料 0.0 4 重量部 エチレングリコールモノエチルエーテル 13.0 重量部 溶液を濾過後に亜鉛鈑上に振りとばし塗布する。 例2に記載と同じ光源の下で、線ラスターオリジ ナルの下でコダック階段くさびを付して露光する。 例1に記載の現像剤で1分現像の後に、オリジナ 10 ルの満足な像が得られる。得られるくさび段: 6 凸版の製造のために露呈された亜鉛表面を室温で 5分間 6 % 硝酸でエッチングする。 27℃で 6 % 硝酸を用いる1段エッチング装置を用いる並行実 験で30分後に前記のような書籍印刷に好適な印

-40-